

Nazwa: **Kit epoksydowy hydrauliczny**

Pojemność	35g	200g	
Stock no.	E-150	E-720	

OPIS

Dwuskładnikowa epoksydowa masa w postaci plasteliny do awaryjnych i bezdemontażowych napraw instalacji i urządzeń wodno-kanalizacyjnych, chłodniczych, grzewczych. Wykazuje wysoką adhezję do powierzchni wilgotnych i mokrych (sieciuje również pod wodą). Produkt o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i dużej odporności na czynniki chemiczne, zmienne temperatury i czynniki atmosferyczne. Po utwardzeniu spoina jest bardzo twarda i może być obrabiana mechanicznie i malowana.

- Cechy:

- ciemnoniebieski
- wysoka adhezja do powierzchni mokrych
- możliwość sieciowania pod wodą
- nie przewodzi prądu elektrycznego
- odporny na ciśnienie występujące w instalacjach
- do pomieszczeń i na zewnątrz
- wodoodporny
- odporny na zmienne temperatury
- odporny na agresywne czynniki chemiczne (rozcieńczone kwasy i zasady, większość rozpuszczalników), smary oraz płyny eksploatacyjne
- po wyschnięciu może być obrabiany mechanicznie (szlifowanie, cięcie, wiercenie)
- można go malować
- nie zawiera rozpuszczalników

ZASTOSOWANIE

Materiały: metale, szkło, ceramika, porcelana, beton, kamień, drewno, cegła, złoto, srebro, stal, korek, materiały drewnopochodne

Przykłady zastosowania:

- naprawa grzejników CO, np. wlot wody do kaloryfera
- naprawa ciekących przewodów wodociągowych, np. rura pod umywalką, rura odprowadzająca, doprowadzająca wodę do bojlera
- naprawa kranu ogrodowego



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- CZYSTE
Oczyść klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Przed użyciem klejów epoksydowych zmatuj powierzchnie. Dzięki temu zwiększa się powierzchnia klejenia i tym samym siła połączenia. Następnie powierzchnie łączone przemyj preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- SUCHE
Osusz oczyszczone powierzchnie.

WARUNKI

- Temperatura pracy
Stosuj w temperaturze powyżej 10°C.
- Kleje epoksydowe sieciują w wyniku reakcji chemicznej żywicy (składnik A) z utwardzaczem (składnik B) w stosunku objętościowym 1:1, dlatego bardzo ważne jest dokładne wymieszanie składników.

APLIKACJA

1. Odetnij nożykiem dwie równe objętości składnika A i składnika B.
2. Wymieszaj dwa składniki ugniatając je ze sobą przez około 5 minut metodą wałkowania i ugniatania, aż do otrzymania masy o jednolitym kolorze.
3. Przygotowaną mieszaninę nanieś na przygotowaną powierzchnię.
 - Upewnij się, że rozprowadzanie kitu nie będzie trwało dłużej niż czas żywotności czyli ok. 10min po wymieszaniu.
4. Mocno dociśnij i wygładź.
 - Unieruchom klejone elementy na kilka minut. Czas wstępnego sieciowania kleju wynosi ok. 30-40 minut.
 - Po nałożeniu masy możesz ją podgrzać np. suszarką. Wyższa temperatura otoczenia poprawi wytrzymałości mechaniczne spoiny oraz skróci czas sieciowania.
5. Aby połączenie uzyskało pełną wytrzymałość, pozostaw klejony element na 12 godzin.

PORADY I UWAGI

- Nie stosuj do łączenia PP, PE i PTFE.
- Świeże zabrudzenia usuń przy pomocy spirytusu, acetonu lub alkoholu izopropylowego.
- Po zakończeniu naprawy umyj dokładnie ręce wodą z mydłem.



DANE TECHNICZNE	
Baza:	Kompozycja epoksydowa (żywica epoksydowa + utwardzacz)
Kolor kleju:	A:niebieski, B:szary
Kolor spoiny:	ciemnoniebieski
Konsystencja:	plasteliny
Gęstość:	A: 1,9 g/cm ³ , B:2,0 g/cm ³
Żywotność po wymieszaniu:	10 min.
Czas wstępnego utwardzenia:	30-40 min.
Czas pełnego utwardzenia:	12 h
Odporność na temperaturę:	-40°C ÷ 100°C
Skurcz:	<0,1%
Wytrzymałość na ścinanie:	
Aluminium	5 MPa
Tworzywo sztuczne	2,5 MPa

PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 5°C do 25°C.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Data przydatności do użycia oraz numer partii umieszczony na kartoniku.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000150 (35g) 5902051000720 (200g)

